



Bearbeitungscenter, Fräsmaschinen

Vertikal-Bearbeitungscenter Mori-Seiki MV40B

Steuerung	Fanuc 0-Mate
Verfahrwege	X=800 Y=410 Z=510 mm
Tischgrösse	1'100 x 450 mm
Tischbelastung	700 kg
Drehzahl	33 - 8'000 U/min
Spindelleistung	7,5 kW
Werkzeugmagazin	20 Plätze ISO-40-Kegel
Innenkühlung	mit Adapter oder Druckübersetzer

Bettfräsmaschine FIL-FA160 mit Werkzeugwechsler

Steuerung	Heidenhain TNC430
Verfahrwege	X=1600 Y=700 Z=850 mm W=700 mm (Parallele zu Y)
Tischgrösse	1'950 x 650 mm
Tischbelastung	2'000 kg
Drehzahl h/v	50 - 2'000 U/min
Spindelleistung h/v	16,5 kW
Werkzeugmagazin	24 Plätze ISO-50-Kegel
Manueller Universalfräskopf,	Innenkühlung

Universalfräsmaschine DMU 60 monoBLOCK (5-Achsen)

Steuerung	Heidenhain iTNC530
Verfahrwege	X=630 Y=560 Z=560 mm
Tischgrösse	1'000 x 600 mm mit integriertem Rundtisch \varnothing 600 mm
Tischbelastung	500 kg
Drehzahl	12'000 U/min
Spindelleistung	10/15 kW, SK40, IKZ 40bar

Universal-Werkzeugfräsmaschine MIKRON WF 41C

Steuerung	Heidenhain TNC150
Verfahrwege	X=630 Y=500 Z=410 mm
Pinolenhub	110 mm
Tischgrösse	1'000 x 500 mm
Tischbelastung	600 kg
Drehzahl	31,5 - 3'150 U/min
Spindelleistung	6 kW ISO-40-Kegel

Universal-Werkzeugfräsmaschine MIKRON WF 31D

Steuerung	Heidenhain TNC407
Verfahrwege	X=560 Y=500 Z=400 mm
Pinolenhub	90 mm
Tischgrösse	CNC-Rundtisch \varnothing 600mm
Tischbelastung	300 kg
Drehzahlen	40 - 4000 U/min
Spindelleistung	2,7 kW
Werkzeugwechsler	12 Werkzeuge ISO-40-Kegel

Drehmaschinen

CNC-Universaldrehmaschine Gildemeister NEF600

Steuerung	Siemens 840D/Shopturn
Umlauf-/Dreh Ø.	600 mm
Spitzenweite	1'250mm
Spindeldurchlass	Ø 77 mm
Drehzahl max.	3000 U/min
Spindelleistung	25 kW
Werkzeugrevolver	8 Plätze VDI-40

CNC-Drehmaschine DMG Mori CTX 300

Steuerung	Siemens Celos
Umlauf-/Dreh Ø	240 mm
Spitzenweite	500 mm
Spindeldurchlass	Ø 66 mm
Drehzahl	6'000 U/min
Spindelleistung	13 kW
Werkzeugrevolver	12 Plätze VDI-40 angetrieben
Inklusive Stangenzuführung	LNS Quickload Servo 80 S2

Drehmaschine CAZNEUVE HB 725

Umlauf-Ø	725 mm bis 220 mm Länge
Dreh-Ø	670 mm über dem Bett
Dreh-Ø	400 mm über dem Planschlitten
Spitzenweite	1'500 mm
Spindeldurchlass	Ø 81 mm
Drehzahl	18 - 2'000 U/min
Spindelleistung	16 kW

Drehmaschine CAZNEUVE HB 575

Umlauf-Ø	575 mm bis 220 mm Länge
Dreh-Ø	525 mm über dem Bett
Dreh-Ø	300 mm über dem Planschlitten
Spitzenweite	1'000 mm
Spindeldurchlass	Ø 51 mm
Drehzahl	25 - 2'000 U/min
Spindelleistung	9 kW

Drehmaschine COLCHESTER Mascott 1600

Dreh-Ø	430 mm über dem Bett
Dreh-Ø	265 mm über dem Planschlitten
Spitzenweite	2'000 mm
Spindeldurchlass	Ø 75 mm
Drehzahl	20 - 1'600 U/min
Spindelleistung	7,5 kW



Diverse Maschinen und Zubehör

Diverse Ständerbohrmaschinen

Mit schwenkbaren Tischen (hor. und vert.)
Bohrleistung in Stahl bis ca. \varnothing 32 mm

Gewindeschneidsystem SL

Luftmotoren	2 Spindeln
Schneidleistung	bis M14 (in Stahl)
Ausladung horizontal	bis 1'400 mm
Tischmasse	1'150 x 750 mm

Gewindeschneidmaschine GFELLER

Schneidleistung in Stahl bis M6
Vorschub mit Gewindekulisse garantiert
präzise Bohrerführung

Nutzenziehmaschine BRUNNER

Nutenbreite max. 12 mm (übliche Toleranzen)
Räumen mit mitgelieferter Räumnadel möglich
Spezielle Toleranzen auf Anfrage

CNC-Bandsägeautomat

Schnittbereich 270 x 270 mm bzw. \varnothing 270 mm
Hydr. Bündelspanneinrichtung 260 x 140 mm
Programmierbare Stückzahl
Pro Stange verschiedene Zuschnittlängen programmierbar.

Kreissäge EISELE

Schnittbereich	bis \varnothing 110 mm
Winkelschnitt	bis 90° schwenkbar

Flachschleifmaschine SJ16

Schleifbereich	800 x 300 mm
Magnetplatte	600 x 200 mm

Konstruktionsschlosserei

Schutzgas-Schweissanlagen (CO₂)
Schutzgas-Schweissanlagen (Argon)
Schweisstransformatoren (Elektroden)
Autogenschweissanlagen/Brennschneider
Punktschweissanlage
Hydraulische Jochpresse 62kN
Blechscheren Schnittbreite 1'000 mm, Stahlblech bis 5 mm, Rostfrei bis 3 mm
Schweisstische
Tischpressen für Richtarbeiten
Diverse Schleif- und Entgrat-Geräte
Maximales Werkstückgewicht ca. 1'000 kg



Diverse Anlagen und Sonderapparate

Klein-Sandstrahlanlage KKS

Beschickungsraum ca. 900 x 500 x 600 mm

Elektro-Stapler CESAB Blitz

Antrieb Elektrisch
Hubkraft 1'080 kg
Hubhöhe max. 3,2 m
Im Unter- und Obergeschoss einsetzbar.

Hallenkran (Obergeschoss)

Hubkraft 2'500 kg
Der Hallenkran überspannt das ganze Maschinenareal, inkl. der Montageflächen.

Hallenkran (Untergeschoss)

Hubkraft 1'500 kg
Der Hallenkran deckt das ganze Untergeschoss (Konstruktionsschlosserei und Materiallager) ab.

Warenumschlag

Die Eingangstore sowohl im Obergeschoss als auch im Untergeschoss lassen Warenumschlag mittels Lastwagen zu. Das Entladen von max. 2'500 kg pro Objekt (auch Paletten) ist auf beiden Geschossen ebenerdig möglich. Das Fabrikationsgebäude kann vollständig umfahren werden, so dass kein Wenden notwendig ist. Einfahrtshöhe oben 4 m, unten 3,6 m.

Montageraum

Verfügbare Fläche 250 m²
Stückgewicht bis 2'500 kg (Kranverlad)
Stückgewicht über 2'500 kg mit Spezialkran

Bohrerschleifmaschine BERGER MEGA-POINT

Max. Bohrerdurchmesser 32 mm
Vierflächenschliff mit Ausspitzvorrichtung

NC-Programmiersystem

NC-Programmiersplatz
Software: NC-PILOT
Alle NC-Maschinen sind vernetzt mit dem Programmiersplatz.
Die Programmerstellung kann auf der Maschine, auf dem Programmiersplatz oder kombiniert erfolgen.
DXF-Daten können direkt als Konturen usw. eingelesen und weiterverarbeitet werden.

Konstruktionsabteilung

3 CAD-Stationen mit Inventor 2017 3D und AUTOCAD 2017 (2D)
DXF, STEP-Import und -Export möglich
A0-Grossformatdrucker HP Designjet 500

Transporte

Lieferwagen Opel Vivaro B 16CDTi
Zuladung 1030 kg
Vertragspartner für Fracht und Paketpost

****Ende der Aufstellung****