



## **Bearbeitungscenter, Fräsmaschinen**

### **Vertikal-Bearbeitungscenter Mori-Seiki MV40B**

|                 |                                  |
|-----------------|----------------------------------|
| Steuerung       | Fanuc 0-Mate                     |
| Verfahrwege     | X=800 Y=410 Z=510 mm             |
| Tischgrösse     | 1'100 x 450 mm                   |
| Tischbelastung  | 700 kg                           |
| Drehzahl        | 33 - 8'000 U/min                 |
| Spindelleistung | 7,5 kW                           |
| Werkzeugmagazin | 20 Plätze ISO-40-Kegel           |
| Innenkühlung    | mit Adapter oder Druckübersetzer |

### **Bettfräsmaschine FIL-FA160 mit Werkzeugwechsler**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Steuerung                    | Heidenhain TNC430                                |
| Verfahrwege                  | X=1600 Y=700 Z=850 mm<br>W=700 mm (Paralle zu Y) |
| Tischgrösse                  | 1'950 x 650 mm                                   |
| Tischbelastung               | 2'000 kg   |
| Drehzahl h/v                 | 50 - 2'000 U/min                                 |
| Spindelleistung h/v          | 16,5 kW  |
| Werkzeugmagazin              | 24 Plätze ISO-50-Kegel                           |
| Manueller Universalfräskopf, | Innenkühlung                                     |

### **Universalfräsmaschine DMU 60 monoBLOCK (5-Achsen)**

|                 |   |
|-----------------|---|
| Steuerung       | Heidenhain iTNC530                                    |
| Verfahrwege     | X=630 Y=560 Z=560 mm                                  |
| Tischgrösse     | 1'000 x 600 mm mit integriertem<br>Rundtisch Ø 600 mm |
| Tischbelastung  | 500 kg  |
| Drehzahl        | 12'000 U/min  |
| Spindelleistung | 10/15 kW, SK40, IKZ 40bar                             |

### **Universal-Werkzeugfräsmaschine MIKRON WF 41C**

|                 |                      |
|-----------------|----------------------|
| Steuerung       | Heidenhain TNC150    |
| Verfahrwege     | X=630 Y=500 Z=410 mm |
| Pinolenhub      | 110 mm               |
| Tischgrösse     | 1'000 x 500 mm       |
| Tischbelastung  | 600 kg               |
| Drehzahl        | 31,5 - 3'150 U/min   |
| Spindelleistung | 6 kW ISO-40-Kegel    |

### **Universal-Werkzeugfräsmaschine MIKRON WF 3DP**

|                 |                      |
|-----------------|----------------------|
| Steuerung       | Heidenhain TNC121    |
| Verfahrwege     | X=500 Y=500 Z=400 mm |
| Pinolenhub      | 110 mm               |
| Tischgrösse     | 800 x 450 mm         |
| Tischbelastung  | 400 kg               |
| Drehzahl        | 730 - 2'240 U/min    |
| Spindelleistung | 2,7 kW ISO-40-Kegel  |

### **Universal-Werkzeugfräsmaschine MIKRON WF 31D**

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Steuerung        | Heidenhain TNC407         |
| Verfahrwege      | X=560 Y=500 Z=400 mm      |
| Pinolenhub       | 90 mm                     |
| Tischgrösse      | CNC-Rundtisch Ø 600mm     |
| Tischbelastung   | 300 kg                    |
| Drehzahlen       | 40 - 4000 U/min           |
| Spindelleistung  | 2,7 kW                    |
| Werkzeugwechsler | 12 Werkzeuge ISO-40-Kegel |



## **Drehmaschinen**

### **CNC-Universaldrehmaschine Gildemeister NEF600**

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Steuerung        | Siemens 840D/Shopturn |
| Umlauf-/Dreh Ø.  | 600 mm                |
| Spitzenweite     | 1'250mm               |
| Spindeldurchlass | Ø 77 mm               |
| Drehzahl max.    | 3000 U/min            |
| Spindelleistung  | 25 kW                 |
| Werkzeugrevolver | 8 Plätze VDI-40       |

### **CNC-Drehmaschine MORI-SEIKI SL-15**

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| Steuerung        | Fanuc 0 T                     |
| Umlauf-Ø         | 450 mm                        |
| Dreh-Ø           | 300 mm über dem Planschlitten |
| Spitzenweite     | 595 mm                        |
| Spindeldurchlass | Ø 45 mm / Stangenzuführung    |
| Drehzahl         | 60 - 6'000 U/min              |
| Spindelleistung  | 5,5 kW                        |
| Werkzeugrevolver | 12 Plätze                     |

### **Drehmaschine CAZNEUVE HB 725**

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| Umlauf-Ø         | 725 mm bis 220 mm Länge       |
| Dreh-Ø           | 670 mm über dem Bett          |
| Dreh-Ø           | 400 mm über dem Planschlitten |
| Spitzenweite     | 1'500 mm                      |
| Spindeldurchlass | Ø 81 mm                       |
| Drehzahl         | 18 - 2'000 U/min              |
| Spindelleistung  | 16 kW                         |

### **Drehmaschine CAZNEUVE HB 575**

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| Umlauf-Ø         | 575 mm bis 220 mm Länge       |
| Dreh-Ø           | 525 mm über dem Bett          |
| Dreh-Ø           | 300 mm über dem Planschlitten |
| Spitzenweite     | 1'000 mm                      |
| Spindeldurchlass | Ø 51 mm                       |
| Drehzahl         | 25 - 2'000 U/min              |
| Spindelleistung  | 9 kW                          |

### **Drehmaschine COLCHESTER Mascott 1600**

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| Dreh-Ø           | 430 mm über dem Bett          |
| Dreh-Ø           | 265 mm über dem Planschlitten |
| Spitzenweite     | 2'000 mm                      |
| Spindeldurchlass | Ø 75 mm                       |
| Drehzahl         | 20 - 1'600 U/min              |
| Spindelleistung  | 7,5 kW                        |

### **Drehmaschine DAN mit Profildrehapparat**

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| Profilausdrehkopf | Typ 30       |
| Vierkant          | SW 30 (max.) |
| Sechskant         | SW 36 (max.) |
| Maximales Eckmass | Ø 42 mm      |



## **Diverse Maschinen und Zubehör**

### **Zweikopf-Ständer-Bohrmaschine ACIERA 22K2/V**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Bohrleistung in Stahl | Ø 22 mm |
| Spindelausladung      | 300 mm  |
| Vertikalhub max.      | 455 mm  |

### **Zweikopf-Ständer-Bohrmaschine CHRISTEN 85**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Bohrleistung in Stahl | Ø 22 mm |
| Spindelausladung      | 250 mm  |
| Vertikalhub max.      | 700 mm  |

### **Radialbohrmaschine CASER F 30 N**

|                                |          |
|--------------------------------|----------|
| Ausladung hor.                 | 750 mm   |
| Vertikalweg                    | 1'150 mm |
| Minimalradius                  | 850 mm   |
| Bohrleistung in Stahl max. ca. | Ø 30 mm  |

### **Diverse Ständerbohrmaschinen**

Mit schwenkbaren Tischen (hor. und vert.)  
Bohrleistung in Stahl bis ca. Ø 32 mm

### **Gewindeschneidsystem SL**

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Luftmotoren          | 2 Spindeln         |
| Schneidleistung      | bis M14 (in Stahl) |
| Ausladung horizontal | bis 1'400 mm       |
| Tischmasse           | 1'150 x 750 mm     |

### **Gewindeschneidmaschine GFELLER**

Schneidleistung in Stahl bis M6  
Vorschub mit Gewindekulisse garantiert  
präzise Bohrerführung

### **Diverse Kleindrehbänke SCHÄUBLIN**

|             |              |
|-------------|--------------|
| Spitzenhöhe | 102 - 120 mm |
|-------------|--------------|

### **Diverse Rundtische und Teilapparate**

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Teilapparat  | Ø 500 mm (Scheiben-Ø) |
| Teiltisch  | 320 x 320 mm          |
| Diverse kleinere Teilapparate mit Zangen oder Futter |                       |

### **Nutenziehmaschine BRUNNER**

Nutenbreite max. 12 mm (übliche Toleranzen)  
Räumen mit mitgelieferter Räumnadel möglich  
Spezielle Toleranzen auf Anfrage

### **CNC-Bandsägeautomat**

Schnittbereich 270 x 270 mm bzw. Ø 270 mm  
Hydr. Bündelspanneinrichtung 260 x 140 mm  
Programmierbare Stückzahl  
Pro Stange verschiedene Zuschnittlängen programmierbar.

**Kreissäge EISELE**

Schnittbereich bis Ø 110 mm  
Winkelschnitt bis 90° schwenkbar

---

**Flachschleifmaschine SJ16**

Schleifbereich 800 x 300 mm  
Magnetplatte 600 x 200 mm

---

**Konstruktionsschlosserei**

Schutzgas-Schweissanlagen (CO<sub>2</sub>)  
Schutzgas-Schweissanlagen (Argon)  
Schweisstransformatoren (Elektroden)  
Autogenschweissanlagen/Brennschneider  
Punktschweissanlage  
Hydraulische Jochpresse 62kN  
Bleischere Schnittbreite 1'000 mm, Stahlblech bis 5 mm, Rostfrei bis 3 mm  
Schweisstische  
Tischpressen für Richtarbeiten  
Diverse Schleif- und Entgrat-Geräte  
Maximales Werkstückgewicht ca. 1'000 kg

---

**Diverse Anlagen und Sonderapparate**

**Klein-Sandstrahlanlage KKS**

Beschickungsraum ca. 900 x 500 x 600 mm

---

**Elektro-Stapler CESAB Blitz**

Antrieb Elektrisch  
Hubkraft 1'080 kg  
Hubhöhe max. 3,2 m  
Im Unter- und Obergeschoss einsetzbar.

---

**Hallenkran (Obergeschoss)**

Hubkraft 2'500 kg  
Der Hallenkran überspannt das ganze Maschinenareal, inkl. der Montageflächen.

---

**Hallenkran (Untergeschoss)**

Hubkraft 1'500 kg  
Der Hallenkran deckt das ganze Untergeschoss (Konstruktionsschlosserei und Materiallager) ab.

---

**Warenumschlag**

Die Eingangstore sowohl im Obergeschoss als auch im Untergeschoss lassen Warenumschlag mittels Lastwagen zu. Das Entladen von max. 2'500 kg pro Objekt (auch Paletten) ist auf beiden Geschossen ebenerdig möglich. Das Fabrikationsgebäude kann vollständig umfahren werden, so dass kein Wenden notwendig ist. Einfahrtshöhe oben 4 m, unten 3,6 m.

---

**Montageraum**

Verfügbare Fläche 250 m<sup>2</sup>  
Stückgewicht bis 2'500 kg (Kranverlad)  
Stückgewicht über 2'500 kg mit Spezialkran

---



**Profildrehapparat ARMAG, Modell 30**

Bereich rund bis  $\varnothing$  42 mm  
Bereich sechskant bis SW 36  
Bereich vierkant bis SW 30

---

**Profildrehapparat ARMAG, Modell 60**

Bereich rund bis  $\varnothing$  70 mm  
Bereich sechskant bis SW 60  
Bereich vierkant bis SW 50

---

**Profildrehapparat ARMAG, Modell 100**

Bereich rund bis  $\varnothing$  115 mm  
Bereich sechskant bis SW 100  
Bereich vierkant bis SW 80

---

**Bohrerschleifmaschine BERGER MEGA-POINT**

Max. Bohrerdurchmesser 32 mm  
Vierflächenschliff mit Ausspitzvorrichtung

---

**NC-Programmiersystem**

NC-Programmierplatz  
Software: NC-PILOT  
Alle NC-Maschinen sind vernetzt mit dem Programmierplatz.  
Die Programmerstellung kann auf der Maschine, auf dem Programmierplatz oder kombiniert erfolgen.  
DXF-Daten können direkt als Konturen usw. eingelesen und weiterverarbeitet werden.

---

**Konstruktionsabteilung**

3 CAD-Stationen mit Inventor 3D und AUTOCAD 2012 (2D)  
DXF, STEP-Import und -Export möglich  
A0-Grossformatdrucker HP Designjet 500

---

**Transporte**

Lieferwagen Opel Combo  
Zuladung 600 kg  
Vertragspartner für Fracht und Paketpost

---

\*\*\*\*Ende der Aufstellung\*\*\*\*